



Керамические компоненты излучающих труб

Использование при высоких температурах

Явно более высокая температура применения чем при использовании металлических материалов

Жаровые трубы из SiSiC:	макс. 1250°C
Металлические жаровые трубы:	макс. 1100°C

Керамический держатель зазора	макс. 1250°C
Металлический держатель зазора	макс. 1100°C

Определенные проточные каналы

Комбинацией различных длин жаровых труб и диаметров достигается оптимальное соотношение потоков и , таким образом, равномерность температур.

Устойчивость к колебаниям температуры

Керамические компоненты могут переводиться непосредственно от нагрева на охлаждение

Долгий срок службы

SiSiC керамика не подвержена термическому износу. Первые излучающие трубы с керамическими компонентами эксплуатируются уже с 1990 года.

Удобство при обслуживании

Керамические SiSiC излучающие трубы не нужно вращать, поскольку они не подвержены поперечному изгибу под действием температуры.

Окалина не образуется, поэтому не нужна очистка.

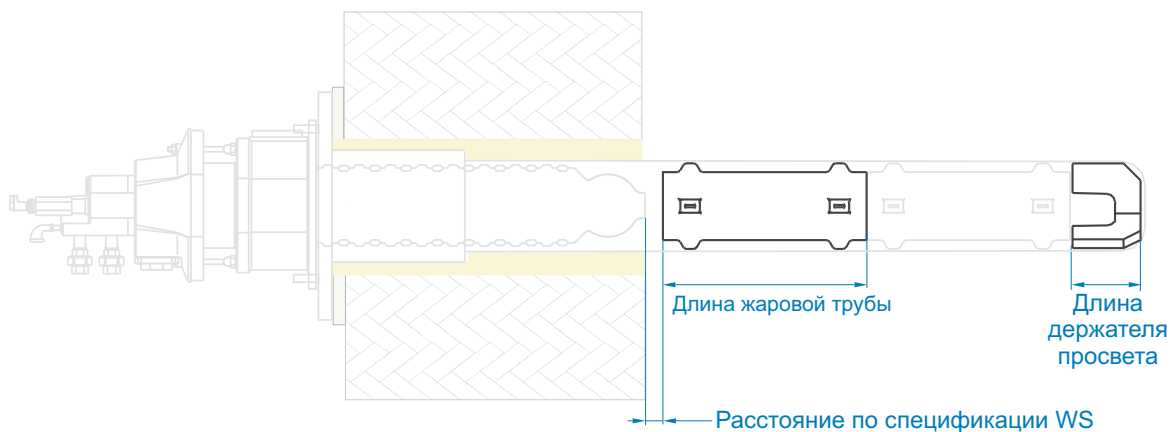
Легкость монтажа/демонтажа, например с применением монтажного комплекта WS.

Легко перемещать, т.к. вес примерно на 75% меньше, чем у металлической при одинаковых размерах трубы.



© 2001

Технические данные керамических стандартных компонентов излучающей трубы



	Длина жаровой трубы [мм]	Диаметр жаровой трубы [мм]	Длина держателя зазора [мм]	Диаметр держателя зазора [мм]
C100	250/300/400	83	60-100	82,5
C150	250/300/400	126	80-150	127
C200	250/300/400	178	100-150	167

Особое исполнение и особенности формы - по запросу



© 2001